FUJIFILM　PRESCALE

圧力測定フィルム プレスケール 活用事例 No.24

目 的　電極板プレス時のロール傷、平行度確認

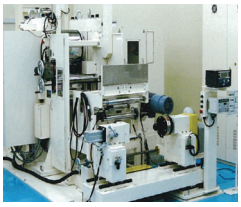
測定対象

●リチウムイオン電池用電極板プレス　対象製品例　スマートフォン・EV

実施概要

プレスケールを プレスローラーとの間に挟み、通常の条件で加圧。プレスケールを取り出して発色状態を確認。ローラーの品質や平行度について簡便に確認することができる。

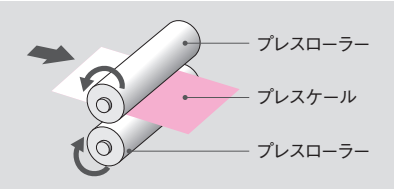
◎プレス装置



写真提供：東レエンジニアリング（株）様

製造工程：調合 ▶ コーター ▶ プレス ▶ スリッター ▶ シートカット ▶ スタッキング ▶ TAB溶接 ▶ シール ▶ 真空乾燥機 ▶ 注液・トップシール ▶ 含浸 ▶ 初充電 ▶ ガス抜きファイナルシール ▶ 充放電 ▶ エージング ▶ 検査・仕分け

使用例❶ ロール傷、打痕、歪み確認　使用製品 プレスケール（低圧用LW・超低圧用LLW）



結 果（イメージ）

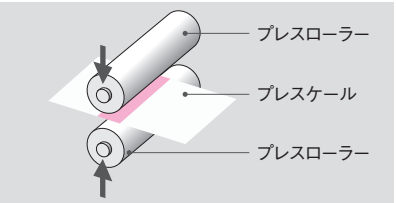
正 常

非接触部位がない

不 良

打痕など異常発生状態

使用例❷ ギャップコントロール後のロール平行度確認　使用製品 プレスケール（高圧用HS）



結 果（イメージ）

正 常

均一に圧力がかかっている。

不 良

ロール右側の圧力が強い

導入効果

- ロール傷、打痕、歪みがあると、部分的な厚みムラを生じることになり、反応ムラ等の不良原因となる。プレスケールにより、ロールの異常発生状態を確認することが可能。
- ロール平行度が不均一だと、左右での厚み差が発生し、捲回電池としても積層電池としても厚み差が発生し、巻きずれや厚み不良などで、製品全てがNGとなってしまう。プレスケールにより、ロールの平行度の調整が可能。

➡ **プレスケールは目視で管理できない定期的なロール品質の確認に最適**

プレスケールの詳細は ▶▶▶ http://fujifilm.jp/prescale/　プレスケール　検索

※ 使用している画像はイメージであり、実際に測定したものとは異なります。

富士フイルム株式会社
産業機材事業部／〒107-0052 東京都港区赤坂9-7-3
Email　prescale-info@fujifilm.co.jp
URL　http://fujifilm.jp/business/material/prescale/index.html
https://fujifilm.jp/business/material/prescale/promotion/index.html